

# NXZ 型高效浓缩机

## 一、概述:

NXZ 型浓缩机是我公司自主研发的一种新型中心液压传动，中心自动提耙高效浓缩机。该浓缩机结构合理、检修方便。广泛适用于处理各种工业矿浆，如煤炭、冶金、化工及市政污水等。处理量大，处理量可达  $2.5-4\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ 。

## 二、设备特点

- 1、中心液压驱动、无机调速。
- 2、中心液压自动提耙、降耙，平稳可靠。
- 3、机械强度高，并具有过载保护功能，不会损坏设备。
- 4、采用深层入料、平流沉降技术，减少了沉降高度、降低固相颗粒动能。
- 5、提耙时可以做到瞬间停车、卸荷提耙，减少了对传动轴等部件的磨损。
- 6、多点加药，在进料管中设置多个加药点，使药剂与物料充分混合，絮凝沉降效果好。
- 7、设有除气消泡装置，池面不产生泡沫，细物料能够充分沉淀，溢流水浓度降低。
- 8、整机采用 PLC 可编程序控制器控制，实现超载报警指示，可自动、手动或远程控制。

## 三、技术参数

NXZ 系列中心传动自动提耙高效浓缩机主要技术参数

型号	内径 mm	深度 mm	面积 m <sup>2</sup>	耙架 转速 min/r	提耙 速度 mm/min	提耙 高度 mm	生产 能力 t/h	油泵电机组	液压马达减速器	提耙液压缸	功率 kw
NXZ9	φ 9000	2918	63.6	2~10	150	400		25SCY-Y112M-4	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450	4
NXZ12	φ 12000	5990	113	2~10	150	400		25SCY-Y112M-4	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450	4
NXZ15	φ 15000	4794	176	5~15	150	400		25SCY-Y112M-4	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450	4
NXZ16	φ 16000	4396	201	5~15	150	450		25SCY-Y112M-4	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450	4
NXZ18	φ 18000	5050	254	5~20	150	450		25SCY-Y132S-6	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450 YHG1-E63/55-450x4	5.5
NXZ20	φ 20000	5144	314	5~20	150	500		25SCY-14-1B	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-500	7.5

										YHG1-E63/55-500x4	
NXZ21	φ 21000	5241	346	5~20	150	450		25SCY-14-1B	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450 YHG1-E63/55-450x4	7.5
NXZ22	φ 22000	6776	380	5~20	150	450		25SCY-14-1B	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450 YHG1-E63/55-450x4	7.5
NXZ24	φ 24000	6250	452	5~20	150	450		25SCY-14-1B	NHM2-100/XX-100	HSG-100/50-450 YHG1-E63/55-450x4	7.5
NXZ30	φ 30000	5915	706	10~20	150	450		25SCY-14-1B	NHM2-100/XX-100	YHG1-E80/60-500x4	7.5
NXZ35	φ 35000	6955	962	10~20	150	600		63SCY-14-1B	NHM2-125/XB12-625	YHG1-E125/90-600x4	14
NXZ38	φ 38000	6323	1134	10~20	150	600		63SCY-14-1B	NHM2-125/XB12-625	YHG1-E125/90-600x4	14
NXZ40	φ 40000	7723	1256	10~22	150	600		63SCY-14-1B	NHM2-125/XB12-625	YHG1-E125/90-600x4	14
NXZ45	φ 45000	8261	1590	10~25	150	600		63SCY-14-1B	NHM2-125/XB12-625	YHG1-E125/90-600x4	18.5
NXZ53	φ 53000	8895	2206	10~25	150	600		63SCY-14-1B	NHM2-125/XB12-625	YHG1-E125/90-600x4	22